

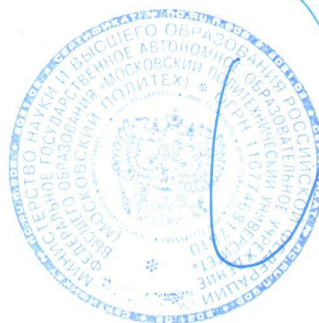
Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет»
2.	Сокращенное наименование организации	Московский Политех
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации (Минобрнауки России)
4.	Место нахождения	г. Москва
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	107023, г. Москва, ул. Б. Семёновская, д. 38
6.	Телефон с указанием кода города	+7 (495) 223-05-23
7.	Адрес электронной почты	mospolytech@mospolytech.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://mospolytech.ru
9.	Руководитель организации	В.В. Миклушевский, ректор
10.	Уполномоченный	А.Ю. Наливайко
11.	Должность	Проректор по научной работе
12.	Ученая степень	к.т.н.
13.	Ученое звание	без звания
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Кацуба, Д.А. Комплексное исследование показателей качества круглых стальных профилей с дном на прокатно-прессовой технологической линии со станом горячей винтовой прокатки 30-80 и прессом усилием 500 кН / Д.А. Кацуба, Р.Л. Шаталов, В.А. Медведев // Черные металлы. – 2025. – № 5. – С. 28-33. – DOI 10.17580/chm.2025.05.05.</p> <p>2. Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A., Eldeeb, I.S. Computer-aided and experimental study of temperature effect on the quality indicators of piercing mandrels when rolling steel 50 vessels on a screw-rolling mill 30–80. Part 1 (2024) Metallurgist, 68 (2), pp. 258-265.</p> <p>3. Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A., Litvinova, N.N. Computer and</p>

	<p>experimental study of the influence of temperature on broaching mandrel quality indices during rolling vessels made of steel 50 in a screw mill 30–80. Part 2 (2024) Metallurgist, 68 (3), pp. 378-383.</p> <p>4. Шаталов, Р.Л. Влияние неравномерности температуры на твердость, структуру и дефекты прошивной оправки трехвалкового винтового прокатного стана 30-80 / Р.Л. Шаталов, Е.Е. Загоскин, В.А. Медведев // Черные металлы. – 2023. – № 3. – С. 46-51. – DOI 10.17580/chm.2023.03.08.</p> <p>5. Шаталов, Р.Л. Влияние неравномерности изменения температуры на механические свойства деформирующего инструмента прокатно-прессовой линии / Р.Л. Шаталов, Е.Е. Загоскин, В. А. Медведев // Metallurg. – 2023. – № 8. – С. 18-22. – DOI 10.52351/00260827_2023_08_18.</p> <p>6. Шаталов, Р. Л. Разработка рациональных условий холодной прокатки лент из сплава АД33 на промышленном стане 175×300, с использованием результатов компьютерного моделирования / Р.Л. Шаталов, В.Х. Фам, В.К. Чан // Metallurg. – 2023. – № 11. – С. 165-170. – DOI 10.52351/00260827_2023_11_165.</p> <p>7. Shatalov, R. L. Effects of Uneven Temperature Variations on the Mechanical Properties of a Rolling and Pressing Line Deforming Tool / R. L. Shatalov, E. E. Zagoskin, V. A. Medvedev // Metallurgist. – 2023. – Vol. 67, No. 7-8. – P. 1086-1092. – DOI 10.1007/s11015-023-01600-6.</p> <p>8. Расчёт и анализ процессов объёмной штамповки с вращающимся инструментом при помощи конечно-элементного моделирования / М. А. Петров, А.Г. Матвеев, П. А. Петров, Б. Ю. Сапрыкин // Вестник Московского авиационного института. – 2022. – Т. 29, № 1. – С. 226-244. – DOI 10.34759/vst-2022-1-226-244.</p> <p>9. Щербаев, П. А. Алгоритм автоматизированного эскизного проектирования двухпоточных передач с</p>
--	--

	<p>симметричным вариатором методом многокритериальной оптимизации / П. А. Щербаев // Автомобильная промышленность. – 2025. – № 12. – С. 25-33. – DOI 10.36652/0005-2337/2025-12-25-23.</p> <p>10. Маляров, А. И. Возможности использования компьютерного моделирования при разработке технологии литья под давлением / А. И. Маляров, Д. С. Миронов, В. Д. Тарасов // Заготовительные производства в машиностроении. – 2025. – Т. 23, № 5. – С. 199-206. – DOI 10.36652/1684-1107-2025-23-5-199-206.</p>
--	--

Проректор по научной работе



А.Ю. Наливайко